

**Informacje ogólne o programie studiów****KIERUNEK:**

PROFIL:

POZIOM STUDIÓW:

FORMA STUDIÓW:

**BUDOWNICTWO****PROFIL OGÓLNOAKADEMICKI****STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-letnie inżynierskie)****STUDIA STACJONARNE**

łącna liczba godzin zajęć dydaktycznych	2 310 godz.
łącna liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć prowadzonych z bezpośrednim udziałem NA lub innych osób prowadzących zajęcia <small>(w przypadku studiów stacjonarnych ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	109 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS jaką student musi uzyskać w ramach zajęć z dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych <small>(nie mniej niż 5 pkt. ECTS, nie dotyczy kierunków przyporządkowanych do dziedziny nauk humanistycznych lub nauk społecznych)</small>	6 pkt. ECTS
liczba pkt. ECTS za zajęcia do wyboru <small>(nie mniej niż 30% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	63 pkt. ECTS
zajęcia związane z prowadzoną w uczelni działalnością naukową w dyscyplinie / dyscyplinach, do których przyporządkowano kierunek studiów <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu ogólnoakademickim</u>	180 pkt. ECTS
zajęcia kształtujące umiejętności praktyczne <u>wskazać wyłącznie dla kierunku o profilu praktycznym</u> <small>(ponad 50% z ogólnej liczby pkt. ECTS)</small>	- pkt. ECTS

<b>WYDZIAŁ BUDOWNICTWA, ARCHITEKTURY I INŻYNIERII ŚRODOWISKA</b>  Politechnika Bydgoska <i>IM. J. i J. ŚNIADECKICH</i> w BYDGOSZCZY	<b>PLAN STUDIÓW NR IX</b>  PROFIL: <b>OGÓLNOAKADEMICKI</b> POZIOM STUDIÓW: <b>STUDIA PIERWSZEGO STOPNIA (3,5-LETNIE INŻYNIERSKIE)</b> FORMA STUDIÓW: <b>STUDIA STACJONARNE</b> KIERUNEK: <b>BUDOWNICTWO</b>	..... <i>pieczęćka uczelni</i>
---	--	-----------------------------------

Pozycja planu	NAZWA PRZEDMIOTU	Liczba			GODZINY				ROZKŁAD ZAJĘĆ w SEMESTRZE																														
		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	w tym				sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																	
						W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S										
		Liczba godzin w semestrze																																					
<b>A. PRZEDMIOTY OGÓLNE</b>																																							
1.	Język obcy <sup>3)</sup>	4	7	120			120				30			30			30			30																			
2.	Wychowanie fizyczne	2	0	60			60				30			30																									
3.	Psychospołeczne aspekty sukcesu zawodowego	1	1	15	15																															15			
4.	Bezpieczeństwo pracy i ergonomia	1	1	15	15												15																						
5.	Prawo w budownictwie	1	2	15	15																															15			
6.	Podstawy przedsiębiorczości	1	1	15	15																															15			
<b>RAZEM</b>		<b>0</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>240</b>	<b>60</b>	<b>60</b>	<b>120</b>	<b>0</b>		0	30	30	0	0	30	30	0	15	0	30	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	45	0	0	
											60				60			45			30			0				0						45					
<b>PODSUMOWANIE ARKUSZA 1</b>		egza- mi- nów	zali- czeń	pkt. ECTS	Razem	W	Ć	L	P/S	sem. I		sem. II		sem. III		sem. IV		sem. V		sem. VI		sem. VII																	
										W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S	W	Ć	L	P/S						
		0	10	12	240	60	60	120	0	0	30	30	0	0	30	30	0	15	0	30	0	0	0	30	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	45	0	0	0
		<b>Liczba:</b>		egzaminów		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0														
		zaliczeń		2	2	2	2	1	0	0	0	3	1	0	0	0	0	0	0	0	0	3																	
		pkt. ECTS		2	2	3	1	0	0	0	4																												

**UWAGI:**

- Studentów obowiązuje na I roku udział we wszystkich zajęciach, na latach wyższych udział we wszystkich ćwiczeniach audytoryjnych, laboratoryjnych, projektowych i seminarium.
- Studentów obowiązuje odbycie: 1. 4-tygodniowej **praktyki zawodowej** po II roku studiów (4 punkty ECTS) oraz 2. 4-tygodniowej **praktyki przeddyplomowej** po III roku studiów (4 punkty ECTS), zaliczenie na ocenę.
- Język obcy kontynuowany** do wyboru: 1. Język angielski, 2. Język niemiecki.
- Przedmioty obieralne z grupy D - studenci realizują dwa z wybranych modułów przedmiotów: D1.1 lub D1.2, D2.1 lub D2.2**
- Przedmioty obieralne z grupy E - studenci realizują jeden z wybranych modułów przedmiotów: E1 lub E2 lub E3**
- Studentów obowiązuje napisanie i obrona pracy dyplomowej (15 punktów ECTS).

Obowiązuje od roku akademickiego: **2023/2024**

**Legenda:**  
 W - wykład  
 Ć - ćwiczenia audytoryjne  
 L - ćwiczenia laboratoryjne, lektorat języków obcych  
 P - ćwiczenia projektowe  
 S - seminarium  
 T - zajęcia terenowe  
 - egzamin

ARKUSZ 1













